

(19) Europäisches Patentamt  
European Patent Office  
Office européen des brevets



(11) EP 0 997 586 A1

(12)

## EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag:  
03.05.2000 Patentblatt 2000/18

(51) Int. Cl.<sup>7</sup>: E04C 2/52, F24D 3/14,  
F24D 3/16

(21) Anmeldenummer: 98890313.4

(22) Anmelddatum: 29.10.1998

(84) Benannte Vertragsstaaten:  
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU  
MC NL PT SE  
Benannte Erstreckungsstaaten:  
AL LT LV MK RO SI

(71) Anmelder: WATZEK, Wilhelm  
A-2542 Kottingbrunn (AT)

(72) Erfinder: WATZEK, Wilhelm  
A-2542 Kottingbrunn (AT)

(74) Vertreter:  
Rippel, Andreas, Dipl.-Ing.  
Patentanwalt Dipl.-Ing. Rippel  
Kommandit-Partnerschaft  
Maxingstrasse 34  
1130 Wien (AT)

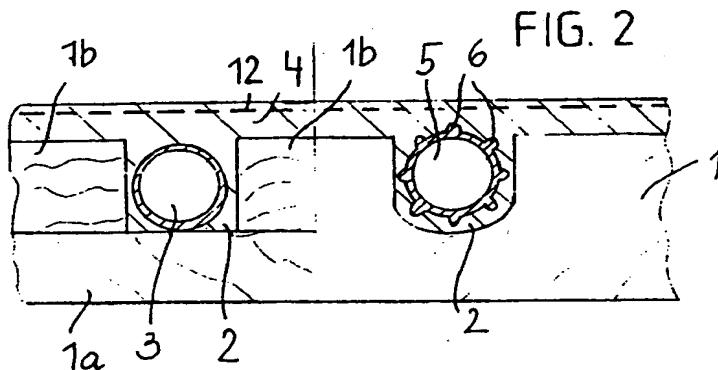
### (54) Wandplatte zur Heizung und/oder Kühlung von Räumen

(57) Bei einer Wandplatte zur Heizung und/oder Kühlung von Räumen sind von einem Fluid durchströmte Rohre (3,5) zwischen einer aus wärmedämmenden Material bestehenden, an einer Wand anzubringenden Platte (1) und einer wärmeleitenden Schicht (4) angeordnet.

Die Rohre (3,5) weisen deren Oberfläche vergrößerte Vorsprünge (6), insbesondere Aufrauhungen, auf.

Dadurch wird die Wärmeübertragung verbessert.

FIG. 2



## Beschreibung

[0001] Die Erfindung bezieht sich auf eine Wandplatte zur Heizung und/oder Kühlung von Räumen, bei der von einem Fluid durchströmte Rohre zwischen einer aus wärmedämmendem Material bestehenden, an einer Wand anzubringenden Platte und einer wärmeleitenden Schicht angeordnet sind.

[0002] Bei bekannten Einrichtungen zur Heizung und/oder Kühlung von Räumen werden die glatten Rohre auf die Oberfläche der Platte aus wärmedämmendem Material aufgelegt und mit dieser auf die verschiedenste Weise, z.B. mittels Rohrklemmschienen, verbunden. Diese so entstandenen Elemente werden nun auf der Wand befestigt und schließlich eine die Rohre umhüllende Mörtelschicht aufgebracht.

[0003] Nachteilig hiebei ist, daß die Mörtelschicht verhältnismäßig stark sein muß, nämlich stärker als der Durchmesser der Rohre, sodaß nicht nur das Gewicht solcher Wandplatten, sondern auch der Arbeitsaufwand für das Verlegen der Wandplatten groß ist. Es müssen erstens die Mörtelmengen zur Arbeitsstelle gebracht und zweitens auch verarbeitet werden. Um die Mörtelschicht auf die Platte aufbringen zu können, muß überdies vorher ein sogenannter Vorspritzer aufgebracht werden, wobei zwischen der Aufbringung des Vorspritzers und der endgültigen Mörtelschicht ein Trocknungszeitraum abgewartet werden muß. Auch ist die Verbindung zwischen den glatten Rohren und der Mörtelschicht, und damit die Wärmeübertragung nicht optimal.

[0004] In der DE 37 28 730 A1 ist eine Einrichtung beschrieben, bei der in Nuten von Platten liegende glatte Rohre von einem Mörtel aus einer Zement-Polymerdispersion umhüllt sind. Hier ist ein hoher Arbeitsaufwand bei der Herstellung der Einrichtung erforderlich und ein günstiger Wärmeübergang ist ebenfalls nicht zu erreichen.

[0005] Die Erfindung hat es sich zum Ziel gesetzt, eine Wandplatte der eingangs genannten Art zu schaffen, die die aufgezeigten Nachteile nicht aufweist, bei deren Verarbeitung sowohl ein weit geringerer Arbeits- und Materialaufwand erforderlich ist, als auch die Wärmeübertragung verbessert wird.

[0006] Erreicht wird dieses Ziel dadurch, daß die Rohre deren Oberfläche vergrößernde Vorsprünge, insbesondere Aufrauhungen aufweisen.

[0007] Eine weitere Einsparung an Material und Arbeitszeit an der Baustelle ergibt sich, wenn, nach einem weiteren Merkmal der Erfindung, die Wandplatte mit in die Slitze eingebetteten Rohren und der Schicht aus wärmeleitendem Material sowie einer Putzschicht als an der Wand anzubringendes Fertigelement ausgebildet ist.

[0008] Zum sicheren Halt der Putzschicht ist es zweckmäßig, in diese in an sich bekannter Weise ein Putzgitter einzulegen.

[0009] Um die Rohre unabhängig von der Stärke

der Putzschicht sicher zu halten, sind bei einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung die seitlich aus der Platte vorstehenden Rohrteile in Ausnehmungen eines Steges eines L- oder T-förmigen Profiles gehalten, das mit der Platte verbunden ist.

[0010] Die Vorsprünge der Rohre können auch als Rippen ausgebildet sein.

[0011] Nachstehend ist die Erfindung anhand von in den Zeichnungen dargestellten Ausführungsbeispielen näher beschrieben, ohne jedoch auf diese Beispiele beschränkt zu sein. Dabei zeigen: Fig. 1 in schaubildlicher Ansicht ein erfindungsgemäßes Fertigelement mit bereits eingelegten Rohren; Fig. 2 einen Querschnitt durch ein solches Fertigelement, wobei beidseitig der Mitte zwei verschiedene Arten dargestellt sind; Fig. 2a einen Querschnitt durch ein erfindungsgemäßes Element mit aufgebrachter wärmeleitender Schicht; Fig. 3 eine teilweise geschnittene Seitenansicht eines erfindungsgemäßen Fertigelements mit angesetztem T-Profil; Fig. 4 eine vergrößerte Teilansicht eines T-Profiles.

[0012] Gemäß Fig. 1 sind in einer Platte 1 aus wärmedämmendem Material Nuten 2 angeordnet. Die Platte 1 besteht vorzugsweise aus zementgebundener Holzwolle. Derartige Platten 1 sind z.B. unter der Handelsbezeichnung „Heraklith“ im Handel. Die Nuten 2 können leicht z.B. durch Fräsen oder dadurch hergestellt werden, daß auf eine Platte 1 Plattenstreifen geklebt werden (Fig. 2 linke Hälfte)

[0013] In diese Nuten 2 sind aufgerauhte Rohre 3 bzw. eine Rohrschlange eingelegt. Darüber ist eine nur dünne wärmeleitende Mörtelschicht 4 aufgebracht, in die ein Putzgitter 12 eingelegt ist.

[0014] Ein solches Fertigelement kann in der Fabrik bzw. Werkstatt hergestellt und von dort auf die Baustelle gebracht werden. Nach der Befestigung auf der Wand und Verbindung der Rohre 3 mit den Rohrenden benachbarter Elemente bzw. den entsprechenden Heiz- oder Kühlvorrichtungen, ist die Einrichtung bereits betriebsfertig. Natürlich können in üblicher Weise auf die Putzschicht 4 noch Fliesen, Tapeten oder sonstige Verkleidungselemente aufgebracht werden.

[0015] Aus Fig. 2 ist der Querschnitt eines erfindungsgemäßen Elementes ersichtlich, wobei in der rechten Hälfte der Zeichnung als Alternative ein Rohr 5 dargestellt ist, das mit Vorsprüngen 6 versehen ist, die in die Putzschicht 4 hineinragen. Dadurch wird die Wärmeübertragung sowie der Halt des Rohres 5 verbessert. Im gezeichneten Beispiel weist das Rohr 5 einen zahnradähnlichen Querschnitt auf, jedoch könnten auch andere Querschnitte verwendet werden.

[0016] Wie bereits ausgeführt wurde, können die Slitze 2 durch Fräsen hergestellt werden; solche Slitze 2 sind in der rechten Hälfte der Fig. 2 dargestellt. Es ist aber auch möglich, auf eine Platte 1a Plattenstreifen 1b so aufzukleben, daß zwischen den Plattenstreifen 1b die Slitze 2 verbleiben; dies ist in der linken Hälfte der Fig. 2 und in Fig. 2a dargestellt.

[0017] Das Element nach Fig. 2a ist ein erfindungsgemäßes halbfertiges Element, bei dem auf die mit den Schlitzen 2 versehene Seite der Platte 1a,1b eine wärmeleitende Schicht 4' aufgebracht ist. Solche in der Werkstatt hergestellte Elemente werden an der Wand nebeneinander befestigt, anschließend ein Rohr schlängelförmig eingelegt und die Putzschicht 4 aufgebracht. Vorteil dieser Ausführung ist, daß die bei der Ausführungsform nach den Fig. 1 und 2 erforderlichen Muffenverbindungen zwischen den einzelnen Fertigelementen entfallen. Trotzdem kann ein Teil des erforderlichen wärmeleitenden Mörtels bereits in der Werkstatt aufgebracht werden.

[0018] Gemäß Fig. 3 ist am Ende einer Wandplatte eine T-förmige Schiene 7 vorgesehen, in die die Enden der Rohre 3 hineinragen. Die Ausbildung dieser Schiene 7 ist aus Fig. 4 ersichtlich. Demgemäß weist der eine Steg 8 der Schiene 7 Ausnehmungen 9 zur Aufnahme der Rohre 3 auf. Diese Ausnehmungen 9 besitzen Klemmwülste 10, sodaß sie die Rohre 3 festhalten können. Durch die Anordnung von seitlichen Schlitten 11 ist eine Federwirkung der Wülste 10 gegeben. Solche Schienen 7 werden bei der Verlegung von Fußbodenheizungen bereits verwendet. Bei der im Rahmen der Erfindung erfolgten Verwendung solcher Schienen 7 erfolgt eine gegenseitige Verankerung von Platten 1 und Schienen 7: die T-Schiene 7 wird von den beiden Platten 1 an die Wand gedrückt und nach der Befestigung der Platten 1, z.B. durch Teller-Dübel, von diesen gehalten; andererseits halten die in die Ausnehmungen 9 gedrückten Rohre 3 die Platten 1.

[0019] Erfindungsgemäße Wandplatten sind auch zur Kühlung von Räumen einsetzbar. Da ein atmungsaktives, luftdurchlässiges, poröses Material verwendet wird, ist Luftfeuchte kein Problem. Bei Kühlung erfolgt eine Wasseraufnahme, bei Nicht-Kühlung eine Wasserabgabe.

[0020] Im Rahmen der Erfindung sind zahlreiche Abänderungen möglich. So könnten z.B. die Rohre 3 auch faserig aufgerautet sein.

5 element ausgebildet ist.  
3. Wandplatte nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß in die Putzschicht (4) in an sich bekannter Weise ein Putzgitter (12) eingelegt ist.

10 4. Wandplatte nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß die seitlich aus der Platte (1) vorstehenden Rohrteile in Ausnehmungen (9) eines Steges (8) eines L- oder T-förmigen Profiles (7) gehalten sind, das mit der Platte (1) verbunden ist.  
15 5. Wandplatte nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Vorsprünge (6) der Rohre (5) als Rippen ausgebildet sind.

20

25

30

35

40

45

50

55

#### Patentansprüche

1. Wandplatte zur Heizung und/oder Kühlung von Räumen, bei der von einem Fluid durchströmte Rohre (3,5) zwischen einer aus wärmedämmenden Material bestehenden, an einer Wand anzubringenden Platte (1) und einer wärmeleitenden Schicht (4,4') angeordnet sind, dadurch gekennzeichnet, daß die Rohre (3,5) deren Oberfläche vergrößernde Vorsprünge (6), insbesondere Aufrauungen, aufweisen.

2. Wandplatte nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Wandplatte mit in die Schlitte (2) eingebetteten Rohren (3,5) und einer Schicht (4) aus wärmeleitendem Material sowie einer Putzschicht (4) als an der Wand anzubringendes Fertig-

FIG. 1

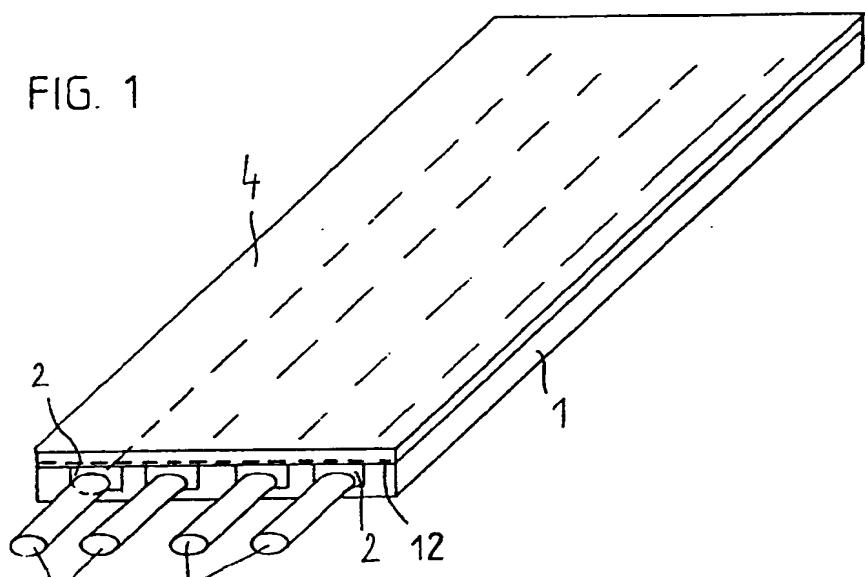


FIG. 2a

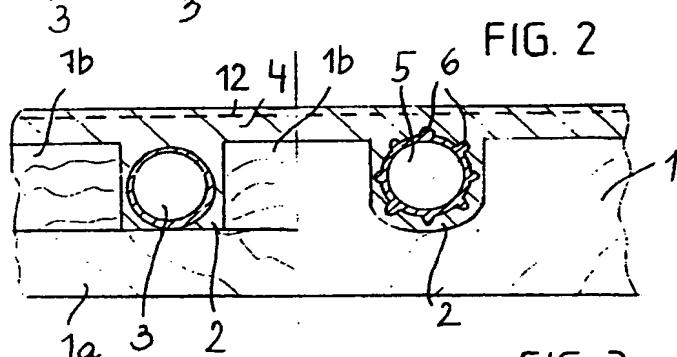
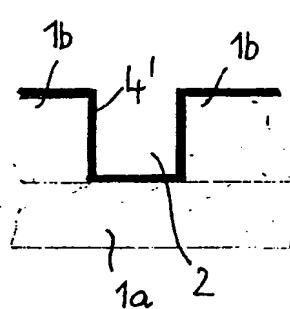


FIG. 2

FIG. 3

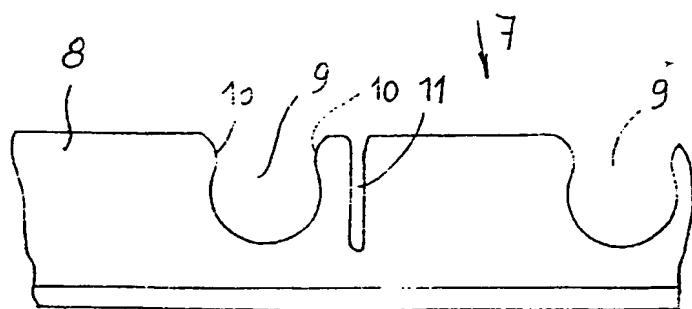
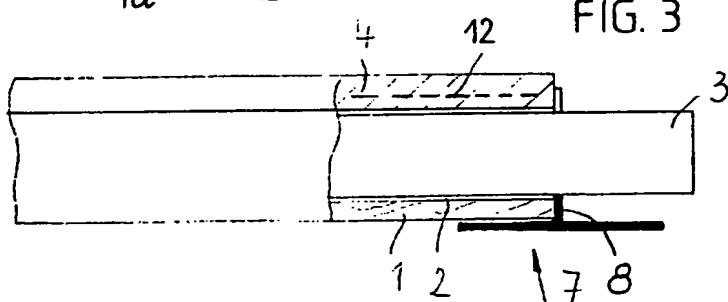


FIG. 4



Europäisches  
Patentamt

## EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 98 89 0313

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)
D, Y A	DE 37 28 730 A (VAHLBRAUK) 9. März 1989 * Spalte 5, Zeile 11 - Spalte 6, Zeile 22; 2 Abbildung 1 *	1,5 2	E04C2/52 F24D3/14 F24D3/16
Y	GB 2 083 603 A (FEIST) 24. März 1982 * Abbildungen 1,2 *	1,5	
A	EP 0 854 325 A (LIPSCOMB) 22. Juli 1998 * Spalte 6, Zeile 32 - Spalte 7, Zeile 7; Abbildungen 1,2 *	2	
A	EP 0 094 662 A (TRAUB) 23. November 1983 * Anspruch 1; Abbildung 3 *	3	
A	FR 2 293 675 A (HAGEMANN) 2. Juli 1976 * Anspruch 1; Abbildung 1 *	4	
RECHERCHIERTE SACHGEBiete (Int.Cl.6)			
E04C F24D E04F			
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt			
Rechercheort	Abschlußdatum der Recherche	Prüfer	
DEN HAAG	25. März 1999	Mysliwetz, W	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X von besonderer Bedeutung allein betrachtet	T der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze		
Y von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie	E älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmelde datum veröffentlicht worden ist		
A technologischer Hintergrund	D in der Anmeldung angeführtes Dokument		
O rechtsschaffende Offenbarung	L aus anderen Gründen angeführtes Dokument		
P Zwischenliteratur	S Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument		

**ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT  
ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.**

EP 98 89 0313

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben

Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am  
Diese Angaben dienen nur zur Orientierung und erfolgen ohne Gewähr

25-03-1999

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
DE 3728730	A	09-03-1989	KEINE		
GB 2083603	A	24-03-1982	DE	3034888 A	22-04-1982
			BE	886542 A	01-04-1981
			FR	2490312 A	19-03-1982
			LU	82956 A	26-03-1981
			NL	8006636 A	01-04-1982
EP 854325	A	22-07-1998	GB	2321302 A	22-07-1998
EP 94662	A	23-11-1983	DE	3218911 A	24-11-1983
			AT	22143 T	15-09-1986
FR 2293675	A	02-07-1976	AT	342248 B	28-03-1978
			AT	912975 A	15-07-1977
			BE	836161 A	01-04-1976
			CH	601749 A	14-07-1978
			NL	7513905 A	04-06-1976

EPO FORM P0161

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang . siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts. Nr 12/82